

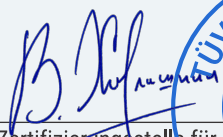
ZERTIFIKAT

KONFORMITÄT DER WERKSEIGENEN PRODUKTIONSKONTROLLE

0090-CPR-1090-1.0014.TÜVTH.2026.01

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR) gilt dieses Zertifikat für folgende Bauprodukte:

Bauprodukt:	Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC 2 nach EN 1090-2
Verwendungszweck:	Für tragende Zwecke in allen Arten von Bauwerken
CE-Kennzeichnungsmethode:	ZA 3.2, ZA 3.4, nach EN 1090-1:2009+A1:2011, Anhang ZA
Herstellungsumfang:	Bemessung, Schneiden, Lochen, Formgeben, Schweißen und Korrosionsschutz
Hersteller: (Hersteller oder Bevollmächtigter)	CEMO GmbH In den Backenländern 5, 71384 Weinstadt, Deutschland
Herstellerwerk(e): (Produktionsstätte des Herstellers)	Waldauer Berg 7, 98553 Schleusingen, Deutschland
Bestätigung:	Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm EN 1090-1:2009+A1:2011 entsprechend dem System 2+ angewendet werden und die werkseigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt
Gültigkeitsbeginn: (Datum der Erstaussstellung)	22.04.2026
Gültigkeitsende: (Überwachungsdatum)	21.04.2027
Gültigkeitsdauer:	Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden.
Bemerkungen:	siehe Rückseite sowie zugehörige/s Schweißzertifikat/e: 1090-2.0014.TÜVTH.2026.01
Ort / Datum:	Erfurt / 22.04.2026


Zertifizierungsstelle für
Bauprodukte
Notifizierte Stelle 0090



Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Bedingungen nach der harmonisierten Norm EN 1090-1:2009+A1:2011, Pkt. B. 4.1 bis einschließlich Pkt. B. 4.4. Insbesondere sind die Anforderungen nach EN 1090-1:2009+A1:2011, Pkt. B. 4.3 hinsichtlich der durch den Hersteller jährlich schriftlich an die notifizierte Stelle abzugebenden Erklärungen einzuhalten.

Bemerkungen:

Es gelten die in den nachfolgend aufgeführten Dokumenten in der jeweils gültigen Fassung getroffenen Regelungen:

- a) Allgemeine Geschäftsbedingungen des TÜV Thüringen e.V.
- b) Prüf- und Zertifizierungsordnung der Zertifizierungsstelle für Bauprodukte des TÜV Thüringen e.V.
- c) Zertifizierung- und Überwachungsvertrag zwischen des TÜV Thüringen e.V. und dem im Zertifikat genannten Antragsteller (Inverkehrbringer)

Die notifizierte Stelle - 0090 TÜV Thüringen e.V. hat die Erstinspektion des/der Herstellwerke(s) und der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und führt die laufende Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch. Weitere Einzelheiten sind dem Audit-Bericht mit der Nr. 3340/73703/26 zu entnehmen.



Schweißzertifikat

1090-2.0014.TÜVTH.2026.01

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit folgendes erklärt:

Dieses Schweißzertifikat gilt in Verbindung mit dem EG-Zertifikat Nr. 0090-CPR-1090-1.0014.TÜVTH.2026.01
im Anwendungsbereich der CPR

Hersteller:
(Hersteller oder Bevollmächtigter)

CEMO GmbH
In den Backenländern 5,
71384 Weinstadt, Deutschland

Herstellerwerk(e):
(Produktionsstätte des Herstellers)

Waldauer Berg 7,
98553 Schleusingen, Deutschland

Technische Spezifikation:

EN 1090-2:2018+A1:2024

Ausführungsklasse:

bis EXC 2

Schweißprozess(e):
(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)

135 - Metall-Aktivgasschweißen

Grundwerkstoff(e):
(Festigkeitsklasse/technische Spezifikation)

W-Gruppe 1.1,1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Kap. 5

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Udo Zender, Niveau C
(Vorname, Name, Qualifikation)

Vertreter:
(Vorname, Name, Qualifikation)

Daniel Rödiger, Niveau B

Bestätigung:

Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.

Gültigkeitsbeginn:
(Datum der Erstaussstellung)

22.04.2026

Gültigkeitsende:
(Überwachungsdatum)

21.04.2027

Gültigkeitsdauer:

Dieses Zertifikat ist so lange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation, in Verbindung mit EN 1090-1, nicht ändern und sich die Herstellungsbedingungen der maßgebenden Betriebsstätte(n) oder die werkseigene Produktionskontrolle selbst nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen:

siehe Rückseite

Ort / Datum:

Erfurt / 22.04.2026



Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Bedingungen nach der harmonisierten Norm EN 1090-1:2009+A1:2011, Pkt. B. 4.1 bis einschließlich Pkt. B. 4.4. Insbesondere sind die Anforderungen nach EN 1090-1:2009+A1:2011, Pkt. B. 4.3 hinsichtlich der durch den Hersteller jährlich schriftlich an die notifizierte Stelle abzugebenden Erklärungen einzuhalten.

Bemerkungen:

Es gelten die in den nachfolgend aufgeführten Dokumenten in der jeweils gültigen Fassung getroffenen Regelungen:

- a) Allgemeine Geschäftsbedingungen des TÜV Thüringen e.V.
- b) Prüf- und Zertifizierungsordnung der Zertifizierungsstelle für Bauprodukte des TÜV Thüringen e.V.
- c) Zertifizierung- und Überwachungsvertrag zwischen des TÜV Thüringen e.V. und dem im Zertifikat genannten Antragsteller (Inverkehrbringer)

Die notifizierte Stelle - 0090 TÜV Thüringen e.V. hat die Erstinspektion des/der Herstellwerke(s) und der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und führt die laufende Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch. Weitere Einzelheiten sind dem Audit-Bericht mit der Nr. 3340/73703/26 zu entnehmen.

