



Fassungsvermögen in Liter	Maße in mm			Gewicht in kg	Best.-Nr.
	a	b	c		
125	800	440	600	16	8916F

Behälter		
verwendete Werkstoffe	Polyethylen, grau, einwandig, resistent gegen UV-Strahlung	
Materialstärke	5mm	
zugelassene Flüssigkeiten	Diesel, Heizöl und Wasser	
max. zugelassene Flüssigkeitsdichte	1,2 kg/dm ³	
Einsatztemperaturbereich	-20 °C bis +40°C	
Schwallwand	Nein	
Absperrhahnen	1	
Elektropumpe 12V, 108W, 8A, 1300tr/min, Automatik-Zapfpistole		
zugelassene Flüssigkeiten	Diesel, Heizöl	
Durchfluss	40 l/min	
Abgabeschlauch	4 m, DN 19	
elektrisches Kabel	4 m	
	Innenbereich	Außenbereich
Lagerung	zur Aufbewahrung	
Transport	X	X
Benutzung	X	X

1	integrierte Staplertaschen
2	3 Vertiefungen zur Befestigung mit Ratschen-Zurring
3	4 "Stützen" zum Stapeln, ohne Befüllung
4	Automatik-Zapfpistole mit Drehgelenk
6	Zapfpistolenhalter mit integriertem Tropfensammler
7	Belüftung mit Druckentlastung (Druckventil 2")
8	Befüllstutzen mit 90 mm Durchmesser
9	selbstsaugende Elektropumpe mit Filter
10	Absperrhahn
12	Tragegriffe, ermöglichen einfaches Handling
13	integrierte Halterung für Abgabeschlauch

Gefahrstoffaufkleber bezüglich Dieseltransport, im Lieferumfang enthalten