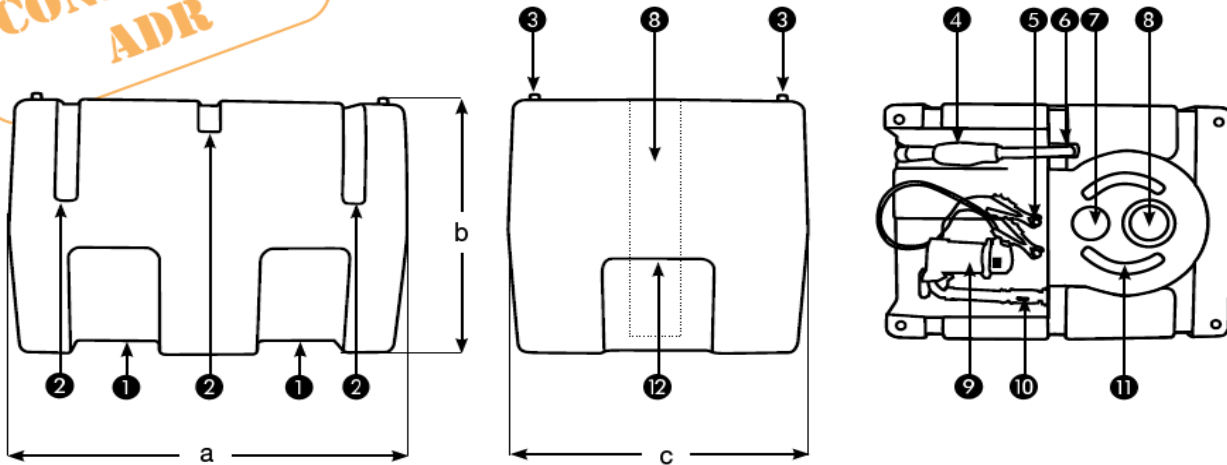


**CONFORME
ADR**



Fassungsvermögen in Liter	Maße in mm			Gewicht in kg	Best.-Nr.
	a	b	c		
198	800	600	590	21	8709

Behälter		
Materialstärke	5 mm	
zugelassene Flüssigkeiten	Diesel	
max. zugelassene Flüssigkeitsdichte	1,2 kg/dm ³	
Einsatztemperaturbereich	-20 °C bis +40°C	
Schwallwand	Nein	
Absperrhahnen	1	
Elektropumpe 12V, 260W, 22A, 2600tr/min		
zugelassene Flüssigkeiten	Diesel	
Durchfluss	45 l/min	
Abgabeschlauch	4 m, DN19	
Zusammen		
Handling in befülltem Zustand	Ja	
	Innenbereich	Außenbereich
Lagerung	zur Aufbewahrung	
Transport	X	X
Benutzung	X	X

1	integrierte Staplertaschen
2	2 Vertiefungen zur Befestigung mit Ratschen-Zurrigurt
3	4 "Stützen" zum Stapeln, ohne Befuellung
4	Automatik-Zapfpistole mit Drehgelenk
5	Kontakt zur Ankopplung der Krokodilklemmern
6	Zapfpistolenhalter mit integriertem Tropfensammler
7	Belüftung mit Druckentlastung (Druckventil 2")
8	Befüllstutzen mit 90mm Durchmesser
9	selbstansaugende Automatik-Pumpe mit Filter, 12V
10	Absperrhahn
11	Aufräumvorrichtung fuer den Abgabeschlauch
12	Tragegriffe, ermöglichen einfaches Handling
Gefahrstoffaufkleber bezüglich Dieseltransport, im Lieferumfang enthalten	