

1960 - 2020
60

CEMO

für sicheres Lagern

NEU



TANKANLAGEN

CEMO bietet eine große Auswahl an mobilen und stationären Betankungslösungen. Je nach Bedarf erhalten Sie unsere Produkte für Diesel und AdBlue® sowie für Benzin und Schmierstoffe.



Stationäre Tankanlagen



Argumente für eine eigene Tankstelle

- ✓ Unabhängig vom öffentlichen Tankstellennetz
- ✓ Zeitersparnis durch den Wegfall überflüssiger Wege zur Tankstelle
- ✓ Rund um die Uhr geöffnet
- ✓ Preisvorteil durch Mengenbezug von Kraftstoffen, Schmierstoffen und AdBlue®

Die passende Tankanlage für Ihr Medium und Ihren Anwendungszweck

Stationäre Tankanlagen	 Diesel	 AdBlue®
CUBE	✓	✓
Mobile Tankanlagen	Diesel	AdBlue®
Trolley	✓	✓
Mobil Easy	✓	✓
DT Mobil Easy Combi		
DT Mobil Pro PE/ST*	✓	
DT Mobil Pro Combi PE /ST*		

* PE – Polyethylen-Innentank
ST – Stahl-Innentank

Mobile Tankanlagen



- ✓ Die Tankstelle kommt vor Ort zur Maschine
- ✓ Keine Stillstandzeiten durch Wege zur Tankanlage
- ✓ Mehrere Maschinen in einer Tour betanken (ADR-Variante 6.5.4.4.1b)
- ✓ Zugelassene Tankanlage nach ADR

 Diesel/AdBlue®		 Benzin	 Schmierstoff	Mit Generator-Anschluss
			✓	✓
		✓	✓	✓
		✓	✓	✓
✓				
				✓
✓				

Stationäre und mobile Tankanlagen von CEMO

CUBE-Tank

Die stationäre Komplettanlage für die Betankung vor Ort

Mögliche Ausstattungsvarianten

- Elektropumpe 230 V
- Schnellkupplung
- Zähler
- Filter
- 8 m Schlauchaufroller
- Tankdatenverwaltungssystem CMO10
- Datenübertragung
- 1.000–5.000 L
(als Batterieanlage bis 15.000 L)



Die Vorteile im Überblick

- ✓ **Übersichtliche Anordnung:** Komponenten auf Arbeitsebene
- ✓ **Immer aufgeräumt:** Automatischer Schlauchaufroller
- ✓ **Enorme Formstabilität:** Wabenstruktur und Stahlbandagen
- ✓ **Doppelte Sicherheit:** Integrierte PE-Auffangwanne
- ✓ **Höchste Sauberkeit:** Zapfpistolenhalter fängt abtropfenden Diesel auf
- ✓ **Einfaches Handling:** Freier Zugriff auf alle Komponenten, 1,4 m Arbeitshöhe
- ✓ **Leicht zu öffnen:** Gasdruckfedern am Deckel integriert
- ✓ **Zuverlässige Windlastsicherung:** Vier Befestigungspunkte
- ✓ **Leichter Transport:** Anschlagpunkte für Schäkkel/Hebezeuge
- ✓ **Allgemeine Bauaufsichtliche Zulassung** Z-40.21-565, DIBT Z-40.21-510
- ✓ **CE** (übereinstimmend mit den Anforderungen der Norm EN 13341)

DT-Mobil Pro

**Besonders robust für
das mobile Tanken**

Mögliche Ausstattungs- varianten

- Handpumpe
- Elektropumpe 12 V/24 V/230 V
- Schnellkupplung
- Zähler
- Filter
- 8 m Schlauchaufroller
- Tankdatenverwaltungssystem CMO10
- Datenübertragung
- 440 L (als Combi 440/50 L)
- 980 L (als Combi 850/100 L oder 980/200 L)



Die Vorteile im Überblick

- ✓ **Optimale Raumnutzung:** Kubische Bauform der Tankanlage
- ✓ **Hochwertige Beschichtung:** Außenbehälter aus 3 mm Stahlblech
- ✓ **Höchste Stabilität:** Innenbehälter aus 3 mm Stahlblech lackiert, alternativ aus PE mit integrierter Schallwand
- ✓ **Einfacher Transport:** 2-fach stapelbar, Staplertaschen und Stapelecken mit Kranösen
- ✓ **Doppelte Sicherheit:** Integrierte Leckagesonde
- ✓ **Zuverlässiger Diebstahlschutz:** Deckel abschließbar
- ✓ **Leicht zu öffnen:** Gasdruckfedern am Deckel integriert
- ✓ **Übersichtliche Anordnung:** Innenbehälter mit allen Funktionselementen patentrechtlich geschützt
- ✓ **Einsatz optimiert:** Innentank gewichtsreduziert aus PE oder Heavy Duty aus Voll-Stahl
- ✓ **Zugelassen für den Transport** nach ADR (850/980 L)
- ✓ **Zulässig für den Transport zum unmittelbaren Verbrauch** nach ADR 1.1.3.1 c) (440 L)



Mobil Easy

Variabler Einsatz vor Ort und auf Ihrem Fahrzeug

Mögliche Ausstattungsvarianten

- Handpumpe
- Elektropumpe 12 V/24 V
- LiFePO₄ Akku mit Ladegerät
- Schnellkupplung
- Zähler
- 125–980 L



Die Vorteile im Überblick

- ✓ **Komfortabel verstaut:** Zapfpistolenhalter bietet Halt
- ✓ **Passgenau:** Pick-up Version zum Einsatz unter Ladeflächenabdeckungen und zwischen den Radkästen
- ✓ **Einfacher Transport:** Stapeltaschen und Vertiefungen für Ratschen-Zurrurt
- ✓ **Regelkonforme Ladungssicherung:** Klappbare Kran- und Verzurr-Ösen
- ✓ **Variabler Deckelanschlag:** Montage links und rechts möglich
- ✓ **Praktisches Handling:** Integrierte Tragegriffe
- ✓ **Kontinuierliche Entnahme:** Belüftung mit Druckentlastung
- ✓ **Höchste Sicherheit:** Entnahmeleitung absperrbar
- ✓ **Immer aufgeräumt:** Integrierte Schlauchhalterung
- ✓ **Immer einsatzbereit:** Zurrurte außerhalb der Komponenten
- ✓ **Zugelassen für den Transport** nach ADR (200/460/600/850/980 L)
- ✓ **Zulässig für den Transport zum unmittelbaren Verbrauch** nach ADR 1.1.3.1 c) (125/210/440 L)



Trolley

Maximal mobil bleiben mit der ortsunabhängigen Lösung

Mögliche Ausstattungsvarianten

- Handpumpe
- Elektropumpe 12 V
- LiFePO₄ Akku mit Ladegerät
- Schnellkupplung
- Zähler
- 53–100 L



Die Vorteile im Überblick

- ✓ **Absolut autonom:** Kabellos und unabhängig von Fahrzeugbatterien tanken
- ✓ **Kontinuierliche Entnahme:** Integrierte Belüftung
- ✓ **Höchste Sicherheit:** Entnahmeleitung absperrbar, Knickschutz und Drehgelenk integriert
- ✓ **Komfortabel verstaut:** Zapfpistolenhalter mit arretierbarer Verriegelung
- ✓ **Einfacher Transport:** Vertiefungen für Ratschen-Zurrurgurt
- ✓ **Immer aufgeräumt:** Integrierte Schlauchhalterung
- ✓ **Geländetaugliche Ausstattung:** Extra große Räder
- ✓ **Flexibler Einsatz:** Stehend oder liegend
- ✓ **Zulässig für den Transport zum unmittelbaren Verbrauch** nach ADR 1.1.3.1 c)



CEMO seit 1960 Ihr verlässlicher Partner

CEMO zählt zu den führenden Unternehmen, wenn es rund um die sichere Lagerung von Gefahrstoffen geht. Entstanden ist CEMO aus einem Zwei-Mann Betrieb im schwäbischen Weinstadt, der sich mit der Herstellung von Traubenbütten und Fässern aus glasfaserverstärktem Kunststoff beschäftigt hat. Heute umfasst das Produktprogramm z. B. Tankstationen, Pumpen, Transport-/Lagerbehälter, Winterdienstprodukte, und Lagereinrichtungen für Gefahrstoffe in Werkstatt und Betrieb. Über 230 Mitarbeiter an den Standorten Weinstadt, Schnelldorf und der Tochtergesellschaft in Frankreich beraten Kunden weltweit aus den verschiedensten Branchen, wenn es um die sichere Lösung für Lagern, Fördern und Dosieren von Flüssigkeiten und Feststoffen im Gebäude und vor Ort geht. So steht für uns die Qualität und Langlebigkeit an oberster Stelle, wenn es um die Herstellung von Tankanlagen geht. Eigenentwicklungen und Produktionskompetenz, in Verbindung mit einem globalen Beschaffungswesen, sind die Basis für die Qualität und Langlebigkeit von CEMO Produkten.



Beratung

Sie haben Fragen zu unseren Tankanlagen? Wir beraten Sie gerne.

Tel. +49 7151 9636-0 oder kontakt@cemo.de

Ihr zuständiger CEMO Fachhändler:



Per QR-Code zum Produktkatalog!