

1960 - 2020
60

CEMO

für sicheres Lagern

NEU



GEFAHRSTOFFE: SICHER LAGERN UND EINSETZEN

CEMO ermöglicht es Ihnen, entzündbare, giftige, explosive und gesundheitsschädliche Stoffe optimal zu lagern und zu verarbeiten. Mit unseren Flächenschutzsystemen, Auffangwannen, Tanks und Trolleys sind Sie im Arbeitsalltag auf der sicheren Seite.

Sichere Lagerhaltung



Gefahrstoffe sicher lagern...

- ✓ Minimiertes Risiko durch Auffangwannen mit allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung
- ✓ Langlebige Wannenswerkstoffe minimieren den Beschaffungsaufwand
- ✓ Modulare Wannensysteme ermöglichen individuelle Lagerlösungen
- ✓ Unterschiedliche Wannenswerkstoffe bieten Anwenderlösungen aus einer Hand
- ✓ Anwendungsoptimierte Auffangwannen für Kanister, Fässer, IBCs und Paletten

Auffangwannen und Flächenschutzsysteme

GFK*: empfohlen für Diesel-, Frisch- und Gebrauchtöl, schwache Laugen und Säuren

PE**: empfohlen für Laugen und Säuren

Stahl: empfohlen für Benzin und leicht entzündbare Flüssigkeiten

*Glasfaserverstärkter Kunststoff

**Polyethylen

Sichere Versorgung



Gefahrstoffe sicher verwenden...

- ✓ Stationäre und mobile Lösungen machen Sie in Ihrem Unternehmen unabhängig
- ✓ Stationäre Indoor- und Outdoorvarianten ermöglichen fast jeden Aufstellungsort
- ✓ Mobile Varianten für Schmierstoff, Diesel, AdBlue und weitere Kraftstoffe

Stationär (CUBE Tankanlagen)

Kompaktanlage mit allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung für Frisch- und Altöl

Mobil (Trolleys)

Schmierstofftrolley: Die praktische Lösung zum Befüllen der Fahrzeuge vor Ort

Caddy: Mobile Lösung zum Befüllen von Scheibenwaschwasser und Kühlerfrostschutz

Trolley für AdBlue®: Mobile Betankungslösung für AdBlue® in der Werkstatt

Absaugtrolley: Mobiles Gerät zum Absaugen von Kraftstoffen bei Fehlbetankung

Das passende Produkt für jeden Gefahrstoff

Auffangsysteme

Auffangwannen und Flächenschutzsysteme



Auffangwannen

- ✓ Modulares Wannenkonzepkt bietet volle Flexibilität durch bedarfsgerechte Kombination der Wannen und Roste
- ✓ Extrem günstiges Preis- Leistungs- Verhältnis zu anderen Werkstoffen (GFK)
- ✓ Universell einsetzbar für Altöl, Laugen und Säuren (GFK)
- ✓ Sehr hohe chemische Beständigkeit gegenüber aggressiven Säuren und Laugen (PE)
- ✓ Verschiedene Varianten mit Füßen, Arretierungsnocken, Kufen oder Rollen
- ✓ Stahlausführungen für entzündbare Flüssigkeiten

Flächenschutzsysteme

- ✓ Einfaches kombinieren der Standard Wannen durch Verbindungsschienen
- ✓ Stabile GFK- und Stahlgitterroste
- ✓ Beliebig kombinierbar mit allen HD Wannentypen und Größen
- ✓ Zugelassen für wassergefährdende und brennbare Stoffe
- ✓ Auskleidung beliebig großer Flächen als Lager und Abfüllstation

Sicherheitsschränke

Vorschriftsmäßige Lagerung von Gefahrstoffen



Umweltschränke

- ✓ Sichere Lagerung von wasser- und umweltgefährdenden Stoffen in Gebäuden
- ✓ Abschließbare Türen gegen unerlaubten Zugriff
- ✓ Ideal zur Lagerung von Pflanzenschutzmitteln

Sicherheitsschränke F- Safe

- ✓ Feuerwiderstandsfähigkeit 90 Minuten
- ✓ Türen mit thermisch induziertem Verschluss im Brandfall
- ✓ GS- und CE- Zeichen

Akku Lager- und Ladeschränke FWF 90

- ✓ Feuerwiderstandsfähigkeit 90 Minuten
- ✓ Ideal geeignet zur Lagerung und zum Laden von Lithium-Ionen-Batterien
- ✓ Minimiertes Risiko der Brandausbreitung beim Laden von Lithium-Ionen-Akkus



Stationär (CUBE Tank)

Drinnen und draußen problemlos tanken



Schmierstoff Kompaktanlage

- ✓ Hohe Sicherheit durch integrierte Auffangwanne
- ✓ Elektro Zahnradpumpe 230V, 9 l/min, 12 bar
- ✓ Outdoor Ausführung mit Deckel zur Aufstellung im Freien zugelassen
- ✓ Geeignet für Motoren, Getriebe und Hydrauliköle bis SAE 140
- ✓ Premium Ausführung mit 8 m Schlauchaufroller

Altöl Kompaktanlage

- ✓ Hohe Sicherheit durch integrierte Auffangwanne
- ✓ Integrierter Einfülltrichter mit Schmutzsieb
- ✓ Integrierter Abtropffläche für ölverschmutzte Teile
- ✓ Outdoor Ausführung mit Deckel zur Aufstellung im Freien zugelassen



Mobil (Trolleys)

Flexibel tanken und nachfüllen



Schmierstoff (60/100l)

- ✓ Leichtes Handling durch integrierte Hand und Tragegriffe
- ✓ Sicherer Transport durch integrierte Schwallwand
- ✓ Unabhängige Befüllung von ungebrauchten Motoren, Getriebe, Hydraulikölen und AdBlue
- ✓ Zahnradpumpe 12 V, 4,5 l/min, Akku und Ladegerät

AdBlue (60l/100l)

- ✓ Leichtes Handling durch integrierte Hand und Tragegriffe
- ✓ Sicherer Transport durch integrierte Schwallwand
- ✓ Unabhängige Befüllung von AdBlue
- ✓ 12 V Elektropumpe mit Elaflex Automatik Zapfpistole, Akku und Ladegerät

Kraftstoff Absaugung (95l)

- ✓ Ideal bei Fehlbetankung, Unfall und Fahrzeugrückgabe
- ✓ Geeignet für 2 Takt Mix und Diesel
- ✓ Hohe Sicherheit durch Flammdurchschlagsicherung im Behälter
- ✓ Flexibel durch Elektropumpe 12 V VDC

**CEMO**

für sicheres Lagern

CEMO seit 1960 Ihr verlässlicher Partner

CEMO zählt zu den führenden Unternehmen, wenn es rund um die sichere Lagerung von Gefahrstoffen geht. Entstanden ist CEMO aus einem Zwei-Mann Betrieb im schwäbischen Weinstadt, der sich mit der Herstellung von Traubenbütten und Fässern aus glasfaserverstärktem Kunststoff beschäftigt hat. Heute umfasst das Produktprogramm z. B. Tankstationen, Pumpen, Transport-/Lagerbehälter, Winterdienstprodukte, und Lagereinrichtungen für Gefahrstoffe in Werkstatt und Betrieb. Über 230 Mitarbeiter an den Standorten Weinstadt, Schnelldorf und der Tochtergesellschaft in Frankreich beraten Kunden weltweit aus den verschiedensten Branchen, wenn es um die sichere Lösung für Lagern, Fördern und Dosieren von Flüssigkeiten und Feststoffen im Gebäude und vor Ort geht. So steht für uns die Qualität und Langlebigkeit an oberster Stelle, wenn es um die Herstellung von Lagersystemen für Gefahrstoffe geht. Eigenentwicklungen und Produktionskompetenz, in Verbindung mit einem globalen Beschaffungswesen, sind die Basis für die Qualität und Langlebigkeit von CEMO Produkten.

**Beratung**

Sie haben Fragen zu unseren Produkten? Wir beraten Sie gerne.

Tel. +49 7151 9636-0 oder kontakt@cemo.de

Ihr zuständiger CEMO Fachhändler:

Per QR-Code zum
Produktkatalog!