



für sicheres Lagern



Heizöltanks aus GFK – garantiert sicher

Schutz vor Leckage und Ölgeruch: Unsere Tanklösungen für entspanntes Heizen.



Ölgeruch ruiniert das Wohngefühl

Der beste Schutz: GFK-Sicherheitstanks von CEMO

Wenn es im Haus nach Heizöl riecht, ist es schlagartig vorbei mit dem behaglichen Wohngefühl. Ein Tank, aus dem Heizöl diffundiert oder gar austritt, birgt zudem Risiken für die Sicherheit und die Umwelt. Muss der Tank saniert oder ausgetauscht werden, kommen noch Kosten hinzu.



Diese lassen sich durch einen sicheren und geruchsdichten CEMO Heizöltank vermeiden – und zwar jahrzehntelang.

Seit mehr als 50 Jahren sorgt CEMO mit hochwertigen Tanklösungen für Wärme und Wohlbefinden. Deshalb setzen wir für die Herstellung ölgeruchsdichtes und formstabilen GFK ein.

Dieser glasfaserverstärkte Kunststoff bleibt zudem über Jahrzehnte beständig gegen Korrosion. Auf unsere GFK-Tanklösungen können wir daher eine einmalige Garantie geben: 35 Jahre!



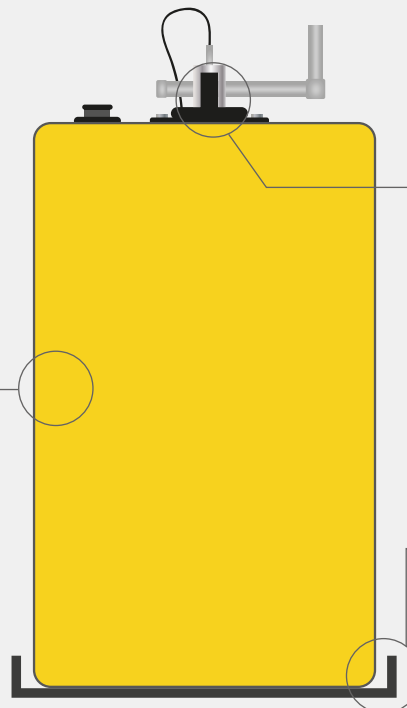
CEMO bringt dauerhaft
Sicherheit – garantiert.

Mit unseren Lösungen lagern Sie Ihr Heizöl auch in Zukunft sicher

GFK-Sicherheitstanks von CEMO sind bis ins Detail darauf ausgelegt, das Öl ohne jeglichen Verlust im Tank zu halten. Schwachstellen gibt es nicht, stattdessen verhindern wir mit drei Komponenten, dass Ihre Wohnqualität beeinträchtigt wird:

1. Die Tankwand

Durch die unbehandelte PE-Tankwand eines 1.000-Liter-Tanks diffundiert innerhalb eines Jahres etwa ein Liter Heizöl in die Umgebungsluft. Darum werden Tanks bei CEMO aus geruchsdichtem GFK gefertigt.



2. Die Verbindungsleitungen

Die stabilen Verbindungsleitungen aus Stahl in Kombination mit formstabilen GFK-Tanks verhindern, dass es zu Spannungen an den Verbindungsstellen kommt, wodurch auch dort Ölgeruch entstehen könnte.

3. Die Dichtfläche

Sie benötigen keinen Auffangraum. Einfache Dichtflächenelemente unter den Tanks sorgen dafür, dass auch die kleinste Menge Öl sicher aufgefangen wird – etwa bei Wartungsarbeiten.

Wir beraten Sie gerne

Alle Infos finden Sie auf www.cemo.de

Oder rufen Sie uns an, wenn Sie individuelle Anforderungen haben.

CEMO – Lösungen fürs sichere Lagern

Nachhaltigkeit

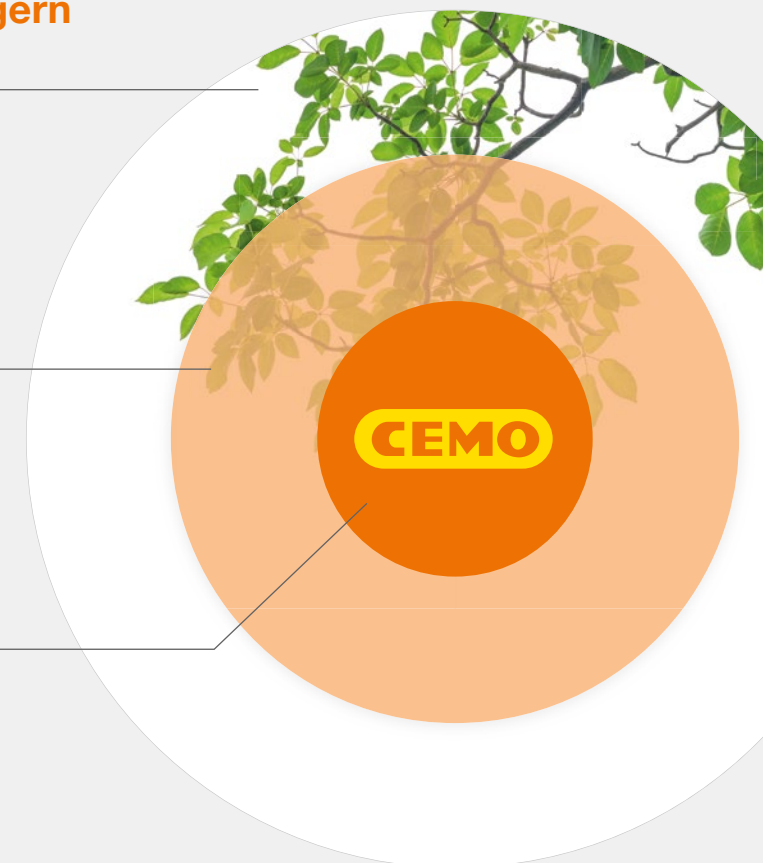
Langlebig und durchdacht: Bei der Entwicklung unserer Produkte berücksichtigen wir den Umweltschutz ebenso wie die rechtlichen Vorgaben.

Qualität

Intelligentes Design und höchste Verarbeitungsqualität machen Ihre Heizöllagerung effizient und wirtschaftlich.

Erfahrung

Produkte mit Mehrwert, kompetente Fachberatung, umfangreiche Schulungen: Bei CEMO erhalten Sie alles aus einer Hand.





Unser KT-Tank: garantiert sicher!

Formstabil und geruchsdicht, leicht zu transportieren und einzubringen.



Der Kompakttank mit 35 Jahren Sicherheitsgarantie eignet sich besonders, wenn saniert oder renoviert wird.

- ✓ GFK-Sicherheitstanks: lebenslang ölgeruchsdicht und 100 % korrosionsbeständig
- ✓ Transparente Tankwände für stets sichtbaren Füllstand
- ✓ Geringes Gewicht für leichte Einbringung
- ✓ Widerstandsfähigkeit gegen Flammeinwirkung
- ✓ Große Tanköffnung für leichte Tankreinigung
- ✓ Ideale Abmessungen für optimale Raumnutzung
- ✓ Integrierte Überdrucksicherung für Batterietankanlagen
- ✓ Variable R1-Dichtflächenelemente für einfachen Bodenschutz



DKT mit integrierter PE-Auffangwanne: Mehr Sicherheit geht nicht

Die konsequente Weiterentwicklung des Kompakttanks.

Die Kombination aus GFK und PE macht den DKT sicher und widerstandsfähig wie keinen zuvor. Der Tank ist daher auch für den Einsatz in Wasserschutzgebieten zugelassen.

- | | |
|--|---|
| ✓ GFK-Sicherheitstank mit integrierter PE-Auffangwanne für Wasserschutzgebiete | ✓ Optimale Werkstoffkombination aus GFK (lebenslang formstabil und ölgeruchsdicht) und PE (schlagzäh) |
| ✓ Mit Füllstandsanzeiger | ✓ Mit 4 integrierten Tragegriffen |
| ✓ Mit integrierter PE-Auffangwanne | ✓ Optische Leckageerkennung durch transluzente PE-Auffangwanne |
| ✓ Gegen Schläge von außen unempfindlich | |



Wir beraten Sie gerne!
Kontaktieren Sie uns einfach
telefonisch oder per E-Mail:

Tel.: +49 7151 9636-0
Fax: +49 7151 9636-98
Mail: kontakt@cemo.de

Unsere Klassiker – nur noch für kurze Zeit*

Die seit Jahrzehnten bewährten GT- und DWT-Tanks werden nicht mehr lange hergestellt.
Sichern Sie sich jetzt noch eines der Erfolgsmodelle.

GT-Tank: der Standfeste

- ✓ Behälter aus glasfaserverstärktem Kunststoff (GFK) mit Inhaltsskala.
- ✓ Zur Aufstellung in Gebäuden ohne Auffangwanne (außer in Wasserschutzgebieten).
- ✓ Standfüße zum Ausgleich von Bodenunebenheiten.
- ✓ Zugelassen zur Aufstellung in hochwassergefährdeten Gebieten.



DWT-Tank: ovale Bauform mit GFK-Doppelwand

- ✓ Doppelwandiger Behälter aus glasfaserverstärktem Kunststoff (GFK).
- ✓ Sicherheitsklasse 1 mit optional erhältlichem Leckanzeigergerät.
- ✓ Keine besonderen Anforderungen an die Bodendichtheit.
- ✓ Keine erforderlichen Wandabstände beim Einsatz mit Leckanzeigergerät.
- ✓ Leichte Einbringung um Ecken durch ovale Bauform.



*Auslaufmodelle
(bis 2/2022)

Unsere Lösungen im Überblick

		Auslaufmodelle (bis 2/2022)							
		KT-Tank		DKT-Tank		GT-Tank		DWT-Tank	
		Kompakter GFK-Sicherheitstank		GFK-Sicherheitstank mit integrierter PE-Auffangwanne		GFK-Sicherheitstank für Hochwassergebiete		Doppelwandiger Sicherheitstank für Wasserschutzgebiete	
									
keine bauseitige Auffangwanne notwendig		✓		✓		✓		✓	
Wasserschutzgebiet				✓				✓	
Erdbebengebiet		✓		✓		✓		✓	
Outdoor								✓	
Volumen (einzeln bzw. als Batterie)		700 – 7.500 l		1.000 – 5.000 l		1.000 – 10.000 l		1.300 – 11.750 l	
		Inhalt	Maße	Inhalt	Maße	Inhalt	Maße	Inhalt	Maße
Inhalt in l und Maße in cm		700	85 × 72 × 140	1000	120 × 78 × 141	1000	116 × 73 × 161	1300	150 × 74 × 156
		1000	118 × 72 × 140			1500	166 × 73 × 161	1500	150 × 74 × 180
								2000	200 × 86 × 156
								1500	133 × 80 × 180



für sicheres Lagern



CEMO GmbH

In den Backenländern 5
71384 Weinstadt

Tel.: +49 7151 9636-0
Fax: +49 7151 9636-98
Mail: kontakt@cemo.de
www.cemo.de

Technische Änderungen vorbehalten. © CEMO 0018-de 4.21