



Auffangwannen für Industrie und Gewerbe

Nachhaltige Systemkomponenten von CEMO

Gefahrstoffe im Griff

So schützen Sie Menschen, Umwelt und Eigentum

Wenn Sie am Arbeitsplatz mit Gefahrstoffen umgehen, tragen Sie eine hohe Verantwortung. Falls die Stoffe ins Grundwasser gelangen oder sich entzünden, kann dies Mitarbeiter und Umwelt gefährden, enorme Schäden anrichten und die Existenz Ihres Unternehmens bedrohen.



5 Schritte zur richtigen Auffangwanne



Wir beraten Sie gerne

Alle Infos finden Sie auf **www.cemo.de/auffangwannen**Oder rufen Sie uns an, um Ihre individuellen Anforderungen zu klären.

Das Lagern von Stoffen wie Ölen, Laugen, Säuren oder Benzin ist durch Gesetze und Verordnungen streng geregelt. So gilt im Wasserhaushaltsrecht der Besorgnisgrundsatz: Gehandelt werden muss bereits, wenn der Eintritt eines Schadens "nicht unwahrscheinlich" ist. Gehen Sie daher auf Nummer sicher – mit den Auffangwannen von CEMO. Als Komplettanbieter im Bereich Gefahrstofflagerung erfüllen wir Ihre Anforderungen individuell und sorgen mit hoher Beratungskompetenz für ein Maximum an Sicherheit. Seit über 60 Jahren entwickeln und fertigen wir unsere Produkte mit Blick auf Mensch und Natur – für dauerhafte Sicherheit in Ihrem Betrieb.



Qualität, die schützt
– die Umwelt und Ihr
Unternehmen.

CEMO – Lösungen fürs sichere Lagern

Nachhaltigkeit

Langlebig und durchdacht: Bei der Entwicklung unserer Produkte berücksichtigen wir den Umweltschutz ebenso wie die rechtlichen Vorgaben.

Qualität

Intelligentes Design und höchste Verarbeitungsqualität machen Ihre Gefahrstofflagerung effizient und wirtschaftlich.

Erfahrung

Produkte mit Mehrwert, kompetente Fachberatung, umfangreiche Schulungen: Bei CEMO erhalten Sie alles aus einer Hand.



Auf jeden Fall die passende Wanne

Mit dem CEMO Sortiment sorgen Sie für sichere Verhältnisse

Die Rechtslage ist komplex, aber eindeutig: Ob WHG, TRGS oder GefStoffV - der Umgang mit Stoffen, die den natürlichen Rohstoff Wasser gefährden, ist ebenso umfassend geregelt wie Lagerung und Transport von brennbaren Flüssigkeiten. Bei CEMO finden Sie die passende Auffangwanne für Ihren Zweck.

Die Wanne muss mindestens 10 % Ihres Lagervolumens oder die größte eingelagerte Gebindegröße fassen können. Ermitteln Sie den höheren Wert und legen Sie Ihre Wanne nach diesem Volumen aus. Beachten Sie außerdem die Regelung für Wasserschutzgebiete: Hier müssen Sie 100 % des Auffangvolumens Ihrer Lagermedien gewährleisten.

	WASSERGEFÄHRDEND	ENTZÜNDBAR	
Beispiele	Wassergefährdungsklasse *	Gefahrenklasse **	
Alkohol (Ethanol), Aceton	1	extrem entzündbar	
Kühlerfrostschutz (Glykol)	1	nicht brennbar	
AdBlue®	1	nicht brennbar	
Dieselkraftstoff, Heizöl	2	Flüssigkeit mit Flammpunkt > 55 bzw. 60° C	
Normalbenzin	3	leicht entzündbar	
ungebrauchte Schmieröle	2	nicht brennbar	
Altöl bekannter Herkunft	3	Flüssigkeit mit Flammpunkt > 55 bzw. 60° C	
Altöl unbekannter Herkunft	3	leicht entzündbar	
Kühlschmieremulsion	3	nicht brennbar	
CKW (Tri, Per etc.)	3	nicht brennbar	
	* gemäß Wasserhaushaltsgesetz (WHG)	** gemäß dem global harmonisierten System zur Einstufung und Kenn- zeichnung von Chemikalien (GHS)	

Gesetze, Verordnungen, Gefahrenklassen: Wir beraten Sie gerne bei der Suche nach der optimalen Lösung für Ihre Gefahrstofflagerung.





Das CEMO Sortiment im Vergleich

Werkstoffe und Empfehlungen für die Praxis

WERKSTOFFE:	GFK	PE	STAHL
EIGENSCHAFTEN			
Korrosionsbeständigkeit Wannen müssen über die gesamte Lebensdauer flüssigkeitsdicht sein und dürfen in ihrer Funktion nicht beeinträchtigt sein.	Keine Korrosion über die gesamte Lebensdauer.	Keine Korrosion über die gesamte Lebensdauer.	Korrosionsempfindlich, daher regelmäßige Kontrollpflicht.
Kontrollpflicht des Wannenunterbodens Die Auffangwanne und der Gitterrost sind an der Unterseite alle zwei Jahre durch Inaugenscheinnahme zu prüfen. Das Ergebnis ist zu protokollieren und auf Verlangen der zuständigen Wasserbehörde vorzulegen.	Keine Kontrollpflicht, da materialbedingt keine Korrosion.	Keine Kontrollpflicht, da materialbedingt keine Korrosion.	Korrosionsempfindlich, daher regelmäßige Kon- troll- und Protokollpflicht.
Reinigung der Wanneninnenseiten Der Betreiber hat regelmäßig, mindestens wöchentlich, durch eine Sichtprüfung festzustellen, ob Flüssigkeit aus den Behältern ausgelaufen ist. Ausgelaufene Flüssigkeit ist umgehend zu beseitigen.	Absolut glatte Innen- flächen ermöglichen eine leichte Reinigung, wenn nötig.	Notwendige Verstei- fungen erschweren die Reinigung.	Glatte Innenflächen er- möglichen eine einfache Reinigung.
Wannenstabilität Die Wanddicken müssen so bemessen werden, dass sie die auf sie wirkenden Kräfte aufnehmen können. Die Wannen dürfen nur auf geeigneten Flächen aufgestellt werden.	Die Materialstruktur ermöglicht hohe Festig- keit bei geringen Wand- stärken.	Hohe Wandstärken und Versteifungen sind für die Stabilität notwendig.	Geforderte Mindestwandstärke 3 mm.
Wannenhandling Die Handlingeigenschaften hängen stark vom Eigengewicht der Auffangwannen ab.	Niederes Eigengewicht durch vergleichsweise geringe Materialstärke.	Höhere Materialstärken wirken sich negativ auf das Wannengewicht aus.	Höchstes Eigengewicht erschwert das Handling, z.B. bei der Kontrolle des Wannenbodens.
Langlebigkeit Wannenwerkstoff Die vorgeschriebenen Wannenanforderungen behalten über die gesamte Einsatzdauer ihre Gültigkeit in voller Höhe.	Die Materialeigenschaft verändert sich nicht während der gesamten Lebensdauer.	Durch den natürlichen Alterungsprozess ver- ringert sich die Festig- keit.	Korrosion beinträchtigt über einen längeren Zeitraum die geforderte Dichtigkeit.



in voller Höhe.

UNSERE WANNENWERKSTOFF-EMPFEHLUNG

Diesel, Frisch- und
Gebrauchtöl, schwache
Laugen und Säuren

Benzin, leicht entzündbare Flüssigkeiten

mehr ab Seite 6

mehr ab Seite 10

mehr ab Seite 14

Vom Kleingebinde bis zum mobilen Einsatz: CEMO bietet passende Auffangwannen für jeden Einsatzzweck aus GFK, PE und Stahl.

GFK-Auffangwannen





Premium GFK
Der Werkstoff für höchste
Anforderungen verbindet
die positiven Eigenschaften
von Stahl und Kunststoff.

Der GFK-Werkstoff zeichnet sich aus durch ein gutes Brandverhalten und eine hohe chemische Beständigkeit. GFK verbindet die positiven Eigenschaften von Stahl und Kunststoff.

Aufgrund der absoluten Korrosionsbeständigkeit dürfen unsere GFK-Auffangwannen direkt auf dem Boden aufgestellt werden. Die niedrige Bauhöhe vereinfacht das Handling in den Betrieben.

Für den universell einsetzbaren Werkstoff GFK wird dreidimensional vernetztes Duroplastmaterial mit Glasfasern armiert. Unsere GFK-Auffangwannen sind extrem belastbar und kombinieren eine lange Lebensdauer mit höchster Sicherheit.





Materialeigenschaften

- korrosionsbeständig über die gesamte Lebensdauer
- Kontrolle von Auffangwanne und Gitterrost kann entfallen
- leichte Reinigung durch absolut glatte Innenflächen
- · hohe Festigkeit bei geringen Wandstärken
- · geringes Eigengewicht
- unveränderte Eigenschaften über die gesamte Lebensdauer
- · gutes Brandverhalten
- · hohe chemische Beständigkeit

Geeignet für (Beispiele)

- ✓ Altöl bekannter Herkunft (brennbar, Flammpunkt > 55°C)
- Heizöl und Dieselöl (brennbar, Flammpunkt > 55°C)
- ✓ Laugen bis PH 8
- Säuren bis 10%ig, Salzlösungen PH 6-8, Fixierbäder
- ✓ Säuren bis 20%ig, Batteriesäure 37%ig

GFK-Auffangwannen – Unser Sortiment

Produkte mit langer Lebensdauer und herausragenden Eigenschaften



Abgestimmt auf die Praxis

Bei der Entwicklung unserer Produkte orientieren wir uns an Ihrem Arbeitsalltag. Wie bringe ich Fässer sicher zur Auffangwanne? Wie sichere ich Paletten? Mit in der Praxis erprobten Komplettlösungen wie dem flächendeckenden Verbundsystem und vielseitigem Zubehör sorgen wir für sichere Verhältnisse.



Verbundsystem mit Abdeckschienen





IBC-Auffangwannen

Auffangwannen für Tankcontainer (IBC), praktische Lager- und Abfüllstation für wassergefährdende und brennbare Flüssigkeiten.

Auffangwannen Typ RC

Für nicht-wassergefährdende Stoffe und überall, wo keine Zulassung benötigt wird.

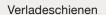
Palettenauffangwannen

Passend für Europalette (120 × 80 cm).

Alle Produkte: www.cemo.de









Anschraubwinkel für Paletten



Stahlfußgestell



Gefahrstoffe, die ätzend oder giftig sind, bedürfen besonderer Sorgfalt bei Umgang und Lagerung. Zum Schutz für eine saubere Umwelt haben wir ein PE-Auffangwannenprogramm entwickelt, das durch die verschiedensten Variationsmöglichkeiten eine hohe Funktionalität sowie eine hohe Beständigkeit gegenüber aggressiven Säuren und Laugen bietet und Ihnen ein optimales Preis-Leistungs-Verhältnis sichert. Der größte Teil unserer PE-Auffangwannen hat die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung.



Materialeigenschaften

- korrosionsbeständig über die gesamte Lebensdauer
- Kontrolle von Auffangwanne auf Korrosion kann entfallen
- hohe Funktionalität
- hohe Beständigkeit gegenüber aggressiven Säuren und Laugen
- beste Stabilität durch hohe Wandstärken und Versteifungen

Geeignet für (Beispiele)

- ✓ Laugen bis PH 8
- ✓ Laugen über PH 8
- ✓ Säuren bis 10%ig, Salzlösungen PH 6-8, Fixierbäder
- ✓ Säuren bis 20%ig, Batteriesäure 37%ig

PE-Auffangwannen – Unser Sortiment

Enorm vielseitig, optimales Preis-Leistungs-Verhältnis und mit allgemein bauaufsichtlicher Zulassung

IBC-Auffangwannen

Unsere Auffangwannen für Tankcontainer (IBC) dienen als praktische Lager- und Abfüllstation für wassergefährdende Flüssigkeiten.

Auffangwannen

Die HDPE-Varianten zeichnen sich aus durch eine hohe chemische Beständigkeit.

Flächenschutzwannen

Die Elemente dieser aus Flächenschutzwannen bestehenden Systeme lassen sich für eine flächendeckende Lagerung kombinieren.

Zubehör, durchdacht bis ins Detail

Sicherheit mit System: Wir ergänzen unser Angebot mit Zubehör, das sich im beruflichen Alltag schnell als unverzichtbar erweist. Ein Beispiel: das Kanister-Regalsystem. Es kann pro Lagerebene mit 100 kg belastet werden. Als Zubehör stehen PE-Rost, Arretierungsnocken und Auffangwannen-Aufsatz zur Verfügung. Oder die IBC-Auffangwannen: Sie sind erhältlich mit Abfüllvorsatz, PE-Lochplatte oder verzinktem Stahlgitterrost. Die optische Leckageanzeige macht zudem deutlich, dass wir mit Blick fürs Detail den entscheidenden Schritt mehr in Sachen Sicherheit gehen.



Kanister-Regalsystem





Zum Befördern und Ablegen von wassergefähr-

denden Stoffen. Das Fahrgestell ist verzinkt, die

Wannen verfügen über zwei Lenk- und Bockrollen

Fassauffangwannen

Platzsparend und sicher: Die Rostelemente sind optimal abgestimmt auf die Größe von 200-I-Fässern. Je nach Typ lassen sich bis zu acht Fässer abstellen.

Palettenauffangwannen

Passend für Europalette (120 × 80 cm) oder Industriepalette (120 × 120 cm). Aufstellen direkt auf dem Boden möglich. Integrierte Staplertaschen. Beladene Paletten können direkt mit Stapler oder Hochhubwagen auf die Wanne gesetzt werden.

Kleingebinde-/Laborwannen

Platz sparen bei Lagerung und Transport: Unsere Wannen sind stapelbar, außerdem komplett recycelbar und damit besonders umweltfreundlich. Alle Produkte: www.cemo.de





sowie über Schiebebügel.

Auffahrrampe



Faltwanne



Optische Leckageanzeige

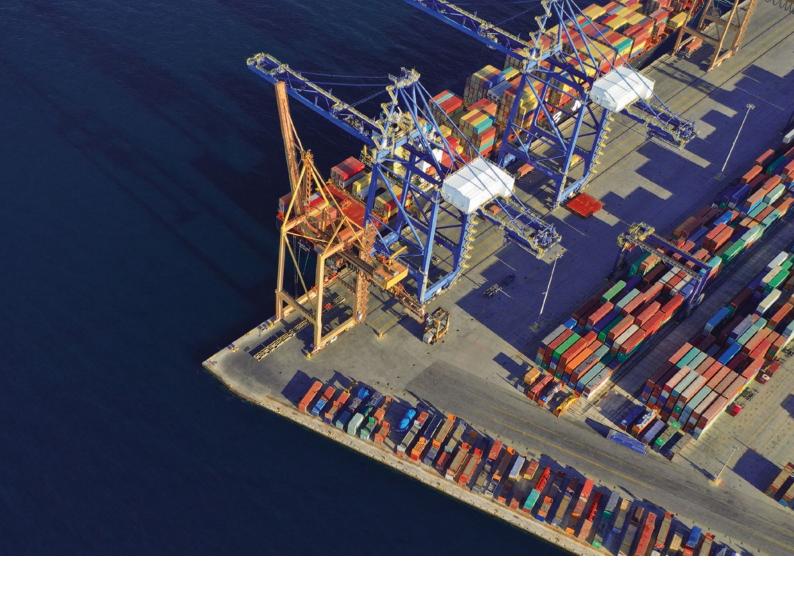
Stahl-Auffangwannen

Stabil, widerstandsfähig, verlässlich: Der ideale Werkstoff für Benzin und leicht entzündbare Flüssigkeiten.



Stahl-Auffangwannen stehen für hohe Stabilität, Widerstandsfähigkeit und Verlässlichkeit. Jede einzelne Auffangwanne wird auf ihre Dichtheit überprüft. Die Wannen lassen sich wahlweise mit oder ohne Gitterrost als stabile Stellfläche einsetzen. Bitte beachten Sie: In Unternehmen sollten nur Produkte eingesetzt werden, die konform zum Wasserhaushaltsgesetz (WHG) sind.

Unsere Stahl-Auffangwannen sind gemäß Stahlwannen-Richtline (StawaR) zugelassen und dürfen das Ü-Zeichen tragen. Dank ihrer 3 mm starken Stahlwände bieten die Wannen Sicherheit beim Lagern von wassergefährdenden und entzündbaren Flüssigkeiten. Die Stahl-Auffangwannen haben 100 mm Bodenfreiheit, sodass sie sich für Bestückung und Transport unterfahren lassen.



Materialeigenschaften

- optimal geeignet für entzündbare Flüssigkeiten
- · lackiert oder verzinkt erhältlich
- glatte Innenflächen für einfache Reinigung
- Mindestwandstärke 3 mm
- · geprüfte Dichtheit

Geeignet für (Beispiele)

- ✓ Altöl bekannter Herkunft (brennbar, Flammpunkt > 55°C)
- ✓ Heizöl und Dieselöl (brennbar, Flammpunkt > 55° C
- ✓ Benzin, Nitro (extrem entzündbar, leicht entzündbar, entzündbar)
- ✓ Laugen bis PH 8

Stahl-Auffangwannen – Unser Sortiment



Sicher lagern, sicher bestücken

Sicherheitshinweis: Beachten Sie bei der Lagerung von entzündbaren Flüssigkeiten, dass es laut den Technischen Regeln für Gefahrstoffe (TRGS) ab einer bestimmten Menge besondere Anforderungen gibt. Wir beraten Sie gerne! **Praxistipp:** Wir empfehlen, bei Auffangwannen aus Stahl grundsätzlich die Variante mit verzinktem Gitterrost zu verwenden. Durch die ebene Stellfläche werden Bestückung und Entnahme deutlich vereinfacht. Zudem steht das volle gesetzlich geforderte Auffangvolumen zur Verfügung.





Für Gebinde bis maximal 30 Liter. Sehr variabel in der Anwendung, etwa zum Umfüllen von Flüssigkeiten auf der Werkbank.





Auffangwanne mit und ohne Gitterrost



Auffangwanne GS1a AB1 lackiert, mit Abfüllfläche und Abfüllbock



Sicher, vielseitig und nachhaltig

Gefahrstoffe im Griff - mit Auffangwannen von CEMO



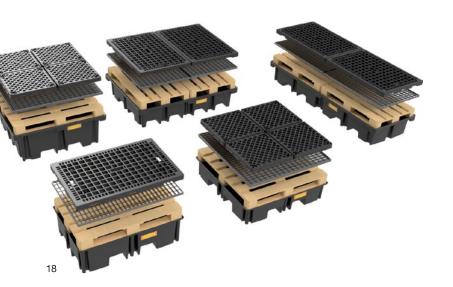
Gefahrstoff-Management aus einer Hand:

Unser Produktsortiment umfasst alles, was Sie für die Sicherheit beim Transport und im Betrieb brauchen – von Lösungen für Kleingebinde und IBC-Wannen über mobile Systeme bis zum passenden Zubehör.



Ob Premium GFK, PE oder klassischer Stahl:

Mit unseren Auffangwannen gewinnen Sie Sicherheit und sparen im Arbeitsalltag wertvolle Zeit. Dafür sorgen unsere modular einsetzbaren Systemlösungen. Die einzelnen Module können Sie bei Bedarf jederzeit umbauen oder ergänzen.





Made in Germany – und mit über 60 Jahren Erfahrung:

Unsere Auffangwannen erfüllen höchste Qualitätsstandards und sind in der Praxis erprobt. Sie überschreiten bei Weitem die geforderte Lebensdauer und werden durch unabhängige Institutionen geprüft und zugelassen.



Mit CEMO sparen Sie bares Geld:

Weil wir unsere Produkte standardisieren und laufend verbessern. So können Sie bei unseren Palettenauffangwannen beladene Paletten direkt auf den Wannenrand abstellen. Dadurch wird der Gitterrost verzichtbar.





CEMO – Ihr Partner für sicheres Lagern

Unser Service: Online und ganz direkt!

Unser Angebot im Web

Gesetze, Werkstoffe, Produkte: Der Umgang mit Gefahrstoffen wirft Fragen auf. Wir helfen Ihnen gerne weiter und sparen Ihnen damit Aufwand und Kosten bei der Risikovermeidung. Mehr Informationen zu unserem Sortiment finden Sie jederzeit auf unserer Website:

www.cemo.de

Eine Beständigkeitsabfrage für Medien, die Sie sicher lagern müssen, finden Sie ebenfalls auf der Website.



Besuchern Sie unsere neue Website: www.cemo.de

Wir beraten Sie gerne!

Sie brauchen eine Einschätzung zu Gefahrstoffen und Vorschriften für Lagerung oder Transport? Sie möchten sich bei der Produktauswahl oder bei der Planung Ihres Gefahrstofflagers beraten lassen? Unser Service-Team hilft Ihnen gerne weiter – mit einer Bedarfsanalyse und mit Empfehlungen für die Wahl der richtigen Werkstoffe und Produkte.

Kontaktieren Sie uns einfach telefonisch oder per E-Mail:

Tel.: +49 7151 9636-0 Fax: +49 7151 9636-98 Mail: kontakt@cemo.de





CEMO GmbH

In den Backenländern 5 71384 Weinstadt

Tel.: +49 7151 9636-0 Fax: +49 7151 9636-98 Mail: kontakt@cemo.de

www.cemo.de

Technische Änderungen vorbehalten. © CEMO 0014-de 02.21