

# URKUNDE



Das Unternehmen  
**Cemo GmbH**  
**Kappelweg 2**  
**91625 Schnelldorf**

hat bis zum 30. Oktober 2018  
das Recht zur Führung des Gütesiegels „QuB“ erworben  
und dokumentiert damit eine besonders  
nachhaltige Betriebsführung.

Nürnberg, 3. November 2016

Zertifizierungsnummer:

01 483 1300748

  
Gabriele Rauße

  
LGAD **InterCert**  
Zertifizierungsgesellschaft mbH

  
Daniela Sponsel  
zentrale QuB-Stelle

## Unsere Leitgedanken

CEMO GmbH bietet europaweit sichere Lösungen für das Lagern, Fördern und Dosieren von Flüssigkeiten und Feststoffen. Innerhalb unserer Produktion konzentrieren wir uns auf Produkte und rationelle Fertigungsmethoden, mit denen wir eine Leitfunktion übernehmen können und ergänzen unser Angebot gemäß den Marktanforderungen durch Zulieferprodukte.

## Unser Qualitäts- und Umweltverständnis

Qualität ist Bestandteil jeder Aufgabe im Unternehmen, in allen Abteilungen und an allen Arbeitsplätzen. Das bedeutet, jeder Mitarbeiter leistet seinen Beitrag und ist für diesen verantwortlich. Neben der Qualitätssicherung unserer Produkte bilden auch unsere Dienstleistungen wie Kundenberatung, Produktinformationen, Kundenservice und Versand eine wichtige Säule unserer Qualität. Zu Qualitätsmerkmalen, an denen wir uns messen lassen, zählen ebenso das soziale Auftreten z.B. im Umgang mit Kunden und Kollegen sowie das äußere Erscheinungsbild z.B. unserer Fabrikationsstätten und Maschinen.

Aufgrund dieses Verständnisses erfüllen unsere Produkte und unser Service die hohen Anforderungen unserer Kunden.

Als umweltbewusstes Unternehmen möchten wir unsere Umweltauswirkungen gezielter überwachen und steuern. Deshalb haben wir seit 2010 ein Umweltmanagementsystem nach den Richtlinien des Qualitätsverbunds umweltbewusster Betriebe (QuB) aufgebaut. Dieses der DIN ISO 14001 bzw. EMAS vergleichbare Managementsystem wurde durch die LGA InterCert GmbH erfolgreich zertifiziert und wird regelmäßig überprüft.

## Unser Umweltbeitrag 2016

Im Rahmen der Reduzierung unserer Umweltauswirkungen hatten wir in 2016 das Ziel, die Nutzung erneuerbarer Energien auszubauen. Zusätzlich zu der von uns seit 2011 eingesetzten Abwärme einer Biogasanlage aus der Region haben wir im März 2016 eine eigene Photovoltaik-Anlage in Betrieb genommen und nutzen den gewonnenen Strom zu 80 % für unsere eigene Produktion. Somit konnten wir im Jahr 2016 unseren Strombedarf zu 11 % durch erneuerbare Energien decken. Die Nutzung der Abwärme hat bezogen auf den Verbrauch von Heizöl und im Vergleich zum Jahr 2015 um 13 % zugenommen.

## Unser Umweltziel 2017

Als vorrangiges Ziel haben wir uns für 2017 die nachhaltige Erweiterung unserer Fertigung gesetzt. Für die Hallenerweiterung, die im Herbst 2017 abgeschlossen sein wird, wurden folgende Maßnahmen zur Schonung der Umwelt geplant: eine Wärmerückgewinnung von der neuen Maschine, eine Schleuse nach außen zur Reduzierung des Wärmeverlusts und eine Fußbodenheizung, die mit der Abwärme der nahe gelegenen Biogasanlage betrieben wird.

Weitere Informationen zu unserem Qualitäts- und Umweltmanagement erhalten Sie auf Anfrage bei folgendem Ansprechpartner:

Dr. Juliane Kleeblatt

Kappelweg 2  
91625 Schnelldorf

Tel.: 07950 980320  
jkleeblatt@cemo.de